

江苏汇博机器人技术股份有限公司

湖北科技职业学院 设备验收单

工程名称	湖北科技职业学院空压设备项目		
合约编号	LXJD20181115HB	申请日期	2018年11月15日
合约编号	2台空压机 (AG15A、AG22A) 及配套储罐、冷干机、3级过滤器; 空压设备配管安装; 2台空压机和储罐备用安全阀、压力表报检。		
签订日期	2018年11月19日	竣工日期	
<p>本公司承揽 贵公司「湖北科技职业学院空压设备项目」工程</p> <p>已按合约规定及图说规范于2018年12月23日设备全部交货完成, 敬请贵公司验收, 请查照验收依据设备进厂送货单、调试报告、压力容器产品证书, 符合国家规范及合约条款。</p>			
承包商:	苏州领先机电有限公司		
负责人:	王吉丽		
地址:	苏州吴中区北官渡路16号		
电话:	13776119591, 0512-66051665		
专案部意见:	同意验收.		
专案主管:	王龙	专案现场承办人:	王龙



服务报告



HEIDENHAIN

约翰内斯 海德汉博士 (中国) 有限公司  
Dr. JOHANNES HEIDENHAIN (China) CO., LTD.



\*811900011\*

服务编号: BJ1900011 日期: 2019-01-02  
 客户名称: 乔治费歇尔精密机床(上海)有限公司\* 电话: 13916746761  
 联系人: 崔工 传真:  
 地址: 上海市外高桥自由贸易试验区福特东三路526号4幢C栋

产品型号:	TS 460 .. TK09 AR/I 0 RF/IR ..	客户订单号:
产品 ID Nr.:	737624-45	产品 S. Nr: 64778032/V8
备注:	寄件人: 王聪18616803665 顺丰快递 单号810170853047	

客户报检故障 Reported Error:  
更换刀柄

初检报告 Primary Check (Signal):  
测头功能正常, 更换刀柄。

服务报告 Service Report:  
更换刀柄 BT40 ID: 330303-03, 测头功能正常。

外出服务日期 DATE					
到达时间 ARRIVAL TIME					
离开时间 DEPARTURE TIME					
准备用时 PREPARATION TIME					
途中用时 TRAVELLING TIME					
工作用时 WORKING TIME					

服务费用 Service Charges: \_\_\_\_\_

保修期 Warranty period: 按原合同执行

服务工程师 Service By: 杨兵

复核签字 Approval: 杨佳兴

客户确认 Customer Confirmation: \_\_\_\_\_

日期 Date: 2019.1.7.

确认日期 Date: \_\_\_\_\_

北京联络处地址: 北京市顺义区天竺空港工业区A区天纬三街16号 101312

技术咨询热线: 86-10-80420123 传真: 86-10-80420030

## 产品交接(装箱)单

用户名称: 湖北科技职业学院

产品名称	三坐标测量机	产品型号	PICO655	出厂编号	A1845	毛重(kg)
总箱数	2	测量范围(mm)	600 × 500 × 500	净重(kg)		
序号	名称	单位	数量	备注		
1.1	主机箱					
1.1.1	主机	台	1	✓		
1.2	随机文件					
1.2.1	合格证	份	1	✓		
1.2.2	装箱单	份	2	✓		
1.2.3	设备验收报告书	份	2	✓		
1.2.4	设备安装调试工作记录单	份	2	✓		
1.2.5	设备开箱质量查验单	份	2	✓		
1.2.6	顾客现场交验记录单	份	2	✓		
1.2.7	顾客满意度调查表	份	1	✓		
1.2.8	保修手册	份	1	✓		
1.2.9	安装使用说明书	份	1	✓		
1.2.10	软件备份光盘(含NET-DMIS操作说明书)	份	1	✓		
1.2.11	加密狗	份	1	✓		
1.3	控制系统					
1.3.1	计算机(含电源线1根、鼠标、键盘)	套	1	✓	双核2.5G/8GB/500G/256独显	
1.3.2	显示器	套	1	✓	19寸液晶	
1.3.3	HPA4彩色喷墨打印机	台	1	✓		
1.3.4	手操器	个	1	✓		
1.4	测头系统					
1.4.1	测头座MH201(含测头线)	套	1	✓	测头编号: 19MNTS	
1.4.2	TP20标准测力模块	个	1	✓	模块编号: KW33	
1.4.3	测针PS48R(A-5003-0033)	根	1	✓		
1.4.4	测针PS2R(A-5000-3603)	根	1	✓		
1.4.5	测针PS16R(A-5000-4160)	根	1	✓		
1.4.6	测针PS17R(A-5000-4161)	根	1	✓		
1.4.7	测针PS8R(A-5000-7807)	根	4	✓		
1.4.8	测针PS1R(A-5000-3604)	根	1	✓		
1.4.9	测针加长杆SE4(A-5004-7585)	根	1	✓		
1.4.10	测针加长杆SE5(A-5004-7586)	根	1	✓		
1.4.11	测针加长杆SE6(A-5004-7591)	根	1	✓		
1.4.12	测针加长杆SE7(A-5004-7610)	根	1	✓		
1.4.13	测针中心SC2(A-5000-3627)	根	1	✓		
1.5	测针校准装置					
1.5.1	φ25精密校准球	套	1	✓	校准球号: 180206	
1.5.2	万向球座T5	套	1	✓		
1.6	附件					
1.6.1	垫片黑色	套	1	✓		

威士頓精密工業股份有限公司

CO、CW系列測試報告

機型: CO4PFS-N-3272-005

機台流編: 2095993

項目	確認內容	確認結果	測試人員
01	氮氣站壓 > 24HR, 氮氣壓力符合 1.5Mpa ± 0.05Mpa 範圍。	OK/NG	3
02	耐壓絕緣測試: 1500Vac 10mA、DC 500V 50MΩ 1sec。	OK/NG	
03	冷媒填充種類: R134a, 定量充填: 200 g。	OK/NA	23
04	油水迴路無洩漏狀況, 液面計方向正確。	OK/NA	
05	油壓力開關設定值: 0.15 bar。	OK/NA	3
06	冷媒高低壓開關設定值, 高壓 bar、低壓 bar。	OK/NA	
07	壓縮機電壓: 1φ 220V, 耗用電流 1.99 A。	OK/NA	8/23
08	泵浦電壓: 3φ 220V, 耗用電流 0.41 A, 流量 L/min。	OK/NA	
09	風機電壓: φ V, 耗用電流 A。	OK/NA	8
10	51C規格為 4 ~ 6 A, 設定值 5 A。	OK/NA	
11	51P規格為 ~ A, 設定值 A。	OK/NA	8
12	保護裝置運轉正常, 電磁開關動作正常, 燈號作動正常。	OK/NA	
13	環境溫度: 22.2 °C, 冷媒高壓: psi, 低壓: psi。	OK/NA	8
14	散熱器進口 50.0 °C、出口 32.2 °C; 蒸發器進口 °C、出口 °C。	OK/NA	
15	機器進口 T1: °C、出口 T2: °C, 溫差 ΔT: °C	OK/NA	8
16	每分鐘冷卻溫度: 3.8 °C/min。	OK/NA	
17	振動值量測: 第一點 0.5 mm/s, 第二點 0.5 mm/s。	OK/NA	8
18	故障輸出接點正確: <input type="checkbox"/> 93, <input type="checkbox"/> 94, <input checked="" type="checkbox"/> 95	OK/NA	

基板設定值:

編號	功能項目	標準值	實際值
01	超溫警報	50	50
02	低溫保護	20/5	20
03	定溫上限	40	40
04	定溫下限	20	20
05	差溫上限	9.9	/
06	差溫下限	-9.9	/
07	壓縮機動作溫差(精度)	1.5	1.5
08	壓縮機停止溫差(精度)	-1.5	/
09	壓縮機啟動延遲時間	120	/
10	定溫模式室溫顯示/固定顯示 25°C	Yes	Yes/No
11	Alarm時 Pump停止/Pump過載或REV時才停止運轉	NO	Yes/No
12	Pump與壓縮機連動/Pump開機即運轉	NO	Yes/No
13	液溫校正	±0.1	OK/NG
14	室溫校正	±0.1	OK/NG

指撥開關設定:

01	<input type="checkbox"/> OFF-手動	<input checked="" type="checkbox"/> ON-自動
02	<input checked="" type="checkbox"/> OFF-差溫	<input type="checkbox"/> ON-定溫
03	<input type="checkbox"/> OFF-冷卻/不偵測REV(1φ)	<input checked="" type="checkbox"/> ON-加熱/偵測REV(3φ)
04	<input checked="" type="checkbox"/> OFF-正常動作模式	<input type="checkbox"/> ON-功能設定

IPQC項目	<input type="checkbox"/> 01, <input type="checkbox"/> 03, <input type="checkbox"/> 04, <input type="checkbox"/> 05, <input type="checkbox"/> 06, <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 10, <input type="checkbox"/> 14, <input type="checkbox"/> 15, <input type="checkbox"/> 17, <input type="checkbox"/> 18, <input type="checkbox"/> 19	OK/NG	抽驗人員
--------	--	-------	------

**MIII E 500/700 U (Heidenhain iTNC530)**

**文件清单/Documentations checklist**

说明 Instruction:  有文件或CD with file or CD  
 无文件 with no file

内含 In	配置 conf.	编号/ Number	文件汇总/Assembly documentations	数量 QTY	工艺自检 PE check	质量专检 WIPQ check	
<input checked="" type="checkbox"/>	标准配置/STANDARD Configuration	iTNC 530	海德汉手册 (CD)/ HH Handbook (CD)	对谈格式编程手册 /Manual Conversational Format	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			循环编程手册/Manual Cycle Programming	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			DIN/ISO编程手册/Manual DIN/ISO programming	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
			smarT.NC简要指南/Manual Pilot smarT.NC	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		MILL E U	机床备份光盘/Machine Back-Up (CD)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		RD4001076	Royal 主轴测试报告/ Royal Spindle Test Report	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		RD4001	Royal 主轴使用维护手册 (CD)/ Royal Spindle Operation & Maintenance Manual (CD)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>			STEP TEC 主轴测试报告/ STEP TEC Spindle Test Report				
<input checked="" type="checkbox"/>		6063.020.A.80.01	STEP TEC 20K主轴说明(CD)/ STEP TEC 20K Spindle short instruct (CD)				
<input checked="" type="checkbox"/>		666.125.83.110	运输指导书(英文)/Transportation Guide (EN)				
<input checked="" type="checkbox"/>		666.125.83.150	运输指导书(中文)/Transportation Guide (CN)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		MILL E U	合格证明书/ Certification of Conformity	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>			精度检测报告/Geometrical Accuracy Checking Protocol	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		MD3001.00.01	检测图解/Test illustrations	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		ASS-0345	MILL E 500 U试运行 HH/ Job Procedure Commissioning	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		ASS-0344	MILL E 700 U试运行 HH/ Job Procedure Commissioning				
<input checked="" type="checkbox"/>		3010644	主柜电气原理图 HH /Main Electrical Schematic HH	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		125_511_0002	润滑原理图/ Lubrication Schematic	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		125_521_0002	气动原理图/ Pneumatic Schematic	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>		125_541_0005	冷却系统原理图/Coolant System Schematic	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	125_571_0002	5KW水冷机循环原理图/Cooling circuit schematic					
<input checked="" type="checkbox"/>	125_572_0002	7KW 3路水冷机循环原理图/3 Paths Cooling circuit schematic	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/>	125_573_0002	7KW 2路水冷机循环原理图/2 Paths Cooling circuit schematic					
<input checked="" type="checkbox"/>	125_501_0002	液压原理图/Hydraulic principle diagram					

<input checked="" type="checkbox"/>		From supplier	润滑单元使用手册/Users Manual, Lubrication Unit	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		666.125.80.110	加工中心操作手册HH(含CD)/ Machining Center Operation Manual HH(include CD) (EN)			
<input checked="" type="checkbox"/>		666.125.80.150	加工中心操作手册HH(含CD)/ Machining Center Operation Manual HH(include CD) (CN)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		Hc1i04	软件光盘 HH/Software HH(CD)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	OPTION/选件	3037625	提升排屑装置电气原理图/Lift-up chip conveyor electrical diagram	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		3041119	主轴中空冷却系统电气原理图/TSC UNIT			
<input checked="" type="checkbox"/>		3021604	油雾抽排系统电气原理图/Suction plant for oil mist			
<input checked="" type="checkbox"/>		3023479	WPC电气原理图/Suction plant for WPC			
<input checked="" type="checkbox"/>		DT30 40BT	DT30 盘式刀库使用手册 / User's Manual ,ATC DT30 (Oversea only CD)	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		B4021-060CV03	CT60 链式刀库使用手册(CD) /User's Manual ,ATC CT60 (CD)			
<input checked="" type="checkbox"/>		MCW	水冷却机使用操作手册/ Water Cooling Unit Instruction Manual	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	主电箱热交换器说明书/EL Cabinet Heat Exchanger Instruction Manual	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	排屑机及过滤系统使用说明书/Chip Ejector & Filtration Unit Instruction Manual	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		H2000501808A	TS27R 对刀仪用户安装手册/ TS27R Installation and User's Guide	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		A55008550	HSI 接口单元安装使用说明书/ HSI Interface unit installation and User's Guide	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	激光对刀仪用户安装手册/Blum Laser Installation and User's Guide			
<input checked="" type="checkbox"/>		P87.0634	激光对刀仪操作手册/ Blum Laser Operating Instructions			
<input checked="" type="checkbox"/>		OMP40-2	OMP40-2 工件测头使用说明书/ Probe OMP40-2 Instruction Manual			
<input checked="" type="checkbox"/>		OMI-2	OMI-2 安装使用说明书/ OMI-2 Instruction and User's Guide			
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	油雾润滑单元使用说明(CD)/Oil Mist Spray Unit Instruction(CD)			
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	油雾抽排系统安装维护/Mist Extraction System Installation and Maintenance			
<input checked="" type="checkbox"/>		No. from supplier	旋转视窗说明书/Rotating Window Instruction Manual			
<input checked="" type="checkbox"/>			EU 一致性声明/EU Declaration of Conformity	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		N8MA160477601023	TUV 认证证书/TUV Attestation of Conformity	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>		M8A160477601024	TUV 认证证书/TUV Attestation of Conformity	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

**+GF+**

Changzhou AgieCharmilles Machine Tool Co., Ltd.

MC No./机床编号 107.125.00.0162

Editor signature /编辑签名 Sasha Shen

Date/日期 2018-10-08

PE self-check signature /工艺自检 申莎莎

Date/日期 2018.10.8

WIPQ double-check signature /质量专检 陈

Date/日期 2018.10.8

# 江苏烨鸿机械科技有限公司

## Hartford 数控机床验收单

编号: 0001053

用户名称: 湖北科技职业学院

电话/传真:

用户地址: 湖北武汉

交机人员: 郑在魁

机床型号	LA-100A	机床编号	026670
控制器型号	Hartficus 3	控制器编号	HN601038106N

验收项目如下: (确认请画√)

1	机床接地情况	机床接地是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
2	机床水平情况	机床水平调整是否合格	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格
	机床静态几何精度检查	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格	
3	整机运转情况	1、主轴运转情况是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		2、刀库运转情况是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		3、各轴运转情况是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		4、自动头运转是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		5、气动部分的运转是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		6、润滑部分的运转是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		7、液压部分运转是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		8、工作台运转是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		9、电气运转情况是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		10、排屑电机、水泵电机运转是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		11、钣金、防护罩是否正常	<input type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常
		12、照明灯是否正常	<input checked="" type="radio"/> 正常 <input type="radio"/> 不正常

第二联: 客户收执联

备注: 1、交机人员必须将机台完全调试合格后方可交付用户操作。  
 2、用户如要操作机台必须经交机人员完全调试合格才能上岗操作。  
 3、使用前请认真阅读使用说明书及有关文件, 不明之处及时向我公司售后服务人员咨询。

用户确认: 文昌

验收日期: 2018.10.29