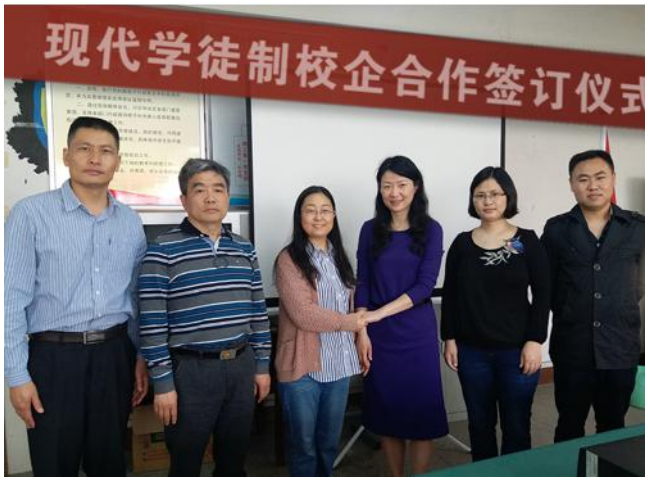
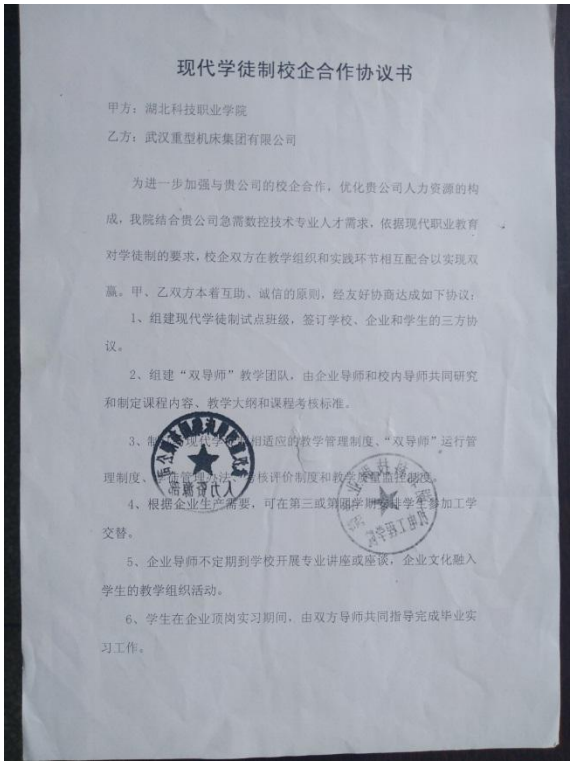
武重现代学徒制试点

1、现代学徒制协议 经过企业走访和毕业生就业情况反馈，最终选择武汉重型机床有限公司做为专业现代学徒制合作单位。2017 年 4 月 19 日上午，我院与武汉重型机床有限公司签字仪式在会议室举行。出席仪式的有机电工程学院党总支书记蒋国辉、副院长於红梅、武汉重型机床集团人力资源部部长李婉莹一行及学院部分专业老师。





现代学徒制校企合作协议书

甲方：湖北科技职业学院

乙方：武汉重型机床集团有限公司

为进一步加强与贵公司的校企合作，优化贵公司人力资源的构成，我院结合贵公司急需数控技术专业人才需求，依据现代职业教育对学徒制的要求，校企双方在教学组织和实践环节相互配合以实现双赢。甲、乙双方本着互助、诚信的原则，经友好协商达成如下协议：

1、组建现代学徒制试点班级，签订学校、企业和学生的三方协议。

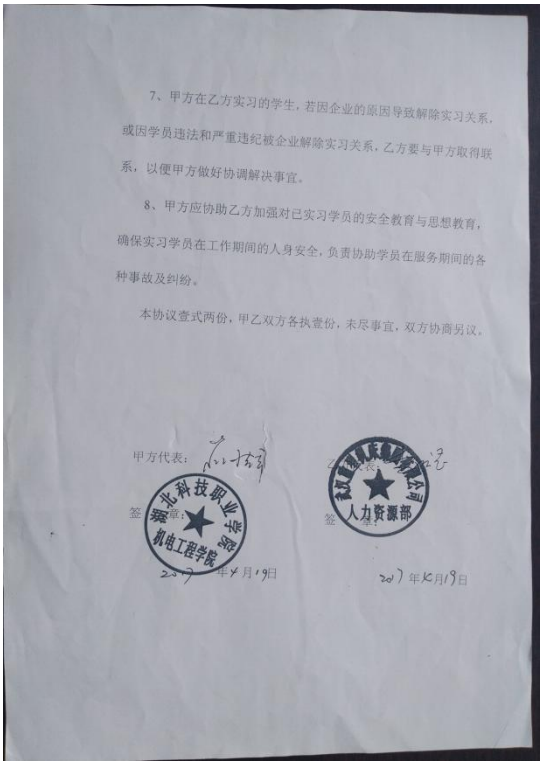
2、组建“双导师”教学团队，由企业导师和校内导师共同研究和制定课程内容、教学大纲和课程考核标准。

3、制[illegible]现代学徒制相适应的教学管理制度、“双导师”运行管理制度、[illegible]管理办法、考核评价制度和教学效果[illegible]制度。

4、根据企业生产需要，可在第三或第四学期安排学生参加工学交替。

5、企业导师不定期到学校开展专业讲座或座谈，企业文化融入学生的教学组织活动。

6、学生在企业顶岗实习期间，由双方导师共同指导完成毕业实习工作。



7、甲方在乙方实习的学生，若因企业的原因导致解除实习关系，或因学员违法和严重违纪被企业解除实习关系，乙方要与甲方取得联系，以便甲方做好协调解决事宜。

8、甲方应协助乙方加强对己实习学员的安全教育与思想教育，确保实习学员在工作期间的人身安全，负责协助学员在服务期间的各种事故及纠纷。

本协议壹式两份，甲乙双方各执壹份，未尽事宜，双方协商另议。

甲方代表：

乙方代表：

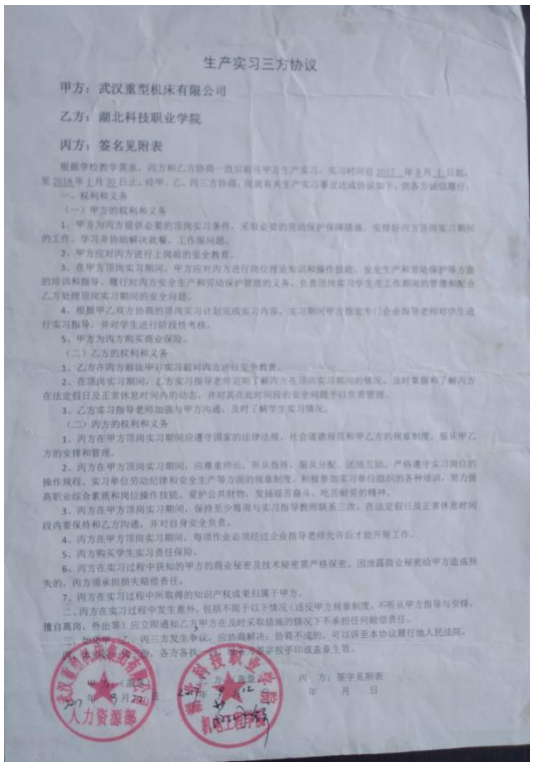
签章：

签章：

2017年4月19日

2017年4月19日

2、生产实习承诺书　依据机电工程学院制订的机械设计专业人才培养方案，结合现代职业教育要求，报学校教务处备案，决定于 2017 年 9 月至 2018 年 1 月在企业进行为期一个学期的生产实习，由学生和家长签字认可。2018 年 9 月 10 日，武汉重型机床股份有限公司、湖北科技职业学院及学生共同签订三方协议，确保学徒制实习安全执行。



生产实习三方协议

甲方：武汉重型机床有限公司

乙方：湖北科技职业学院

丙方：签名见附表

根据学校教学需求，丙方和乙方协商一致后前往甲方生产实习，实习时间自 2017 年 9 月 1 日起，至 2018 年 1 月 30 日止，经甲、乙、丙三方协商，现就有关生产实习事宜达成协议如下，供各方诚信履行。

一、权利和义务

（一）甲方的权利和义务

1、甲方为丙方提供必要的顶岗实习条件，采取必要的劳动保护保障措施，安排好丙方顶岗实习期间的工作，学习并协助解决政餐、工作服问题。

2、甲方应对丙方进行上岗前的安全教育。

3、在甲方顶岗实习期间，甲方应对丙方进行岗位理论知识和操作技能、安全生产和劳动保护等方面的培训和指导，履行对丙方安全生产和劳动保护管理的义务，负责顶岗实习学生在工作期间的管理和配合乙方处理顶岗实习期间的安全问题。

4、根据甲乙双方协商的顶岗实习计划完成实习内容，实习期间甲方指定专门企业指导老师对学生进行实习指导，并对学生进行阶段性考核。

5、甲方为丙方购买商业保险。

（二）乙方的权利和义务

1、乙方在丙方顶岗前就甲方实习前对丙方进行安全教育。

2、在顶岗实习期间，乙方实习指导老师定期了解丙方在顶岗实习期间的情况，及时掌握和了解丙方在法定假日及正常休息时间内的动态，并对其在此时间段的安全问题予以负责管理。

3、乙方实习指导老师加强与甲方沟通，及时了解学生实习情况。

（三）丙方的权利和义务

1、丙方在甲方顶岗实习期间应遵守国家的法律法规、社会道德规范和甲乙方的规章制度，服从甲乙方的安排和管理。

2、丙方在甲方顶岗实习期间，应尊重师长，听从指挥，服从分配，团结互助，严格遵守实习岗位的操作规程、实习单位劳动纪律和安全生产等方面的规章制度，积极参加实习单位组织的各种培训，努力提高职业综合素质和岗位操作技能，爱护公共财物，发扬艰苦奋斗、吃苦耐劳的精神。

3、丙方在甲方顶岗实习期间，保持至少每周与实习指导教师联系三次，在法定假日及正常休息时间段内要保持和乙方沟通，并对自身安全负责。

4、丙方在甲方顶岗实习期间，每项作业必须经过企业指导老师允许后才能开展工作。

5、丙方购买学生实习责任保险。

6、丙方在实习过程中获知的甲方的商业秘密及技术秘密需严格保密，因泄露商业秘密给甲方造成损失的，丙方须承担损失赔偿责任。

7、丙方在实习过程中所取得的知识产权成果归属于甲方。

二、丙方在实习过程中发生意外，包括不限于以下情况（违反甲方规章制度，不听从甲方指导与安排，擅自离岗、外出等）应立即通知乙方甲方在及时采取措施的情况下不承担任何赔偿责任。

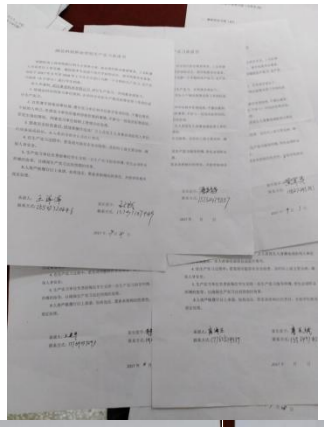
三、[illegible]丙三方发生争议，应协商解决，协商不成的，可以诉至本协议履行地人民法院。

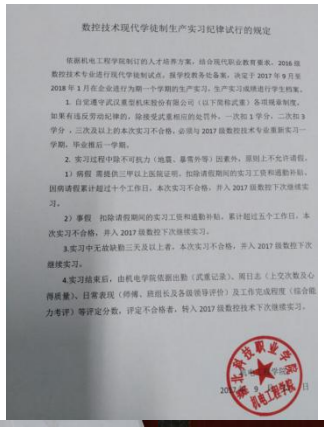
[illegible]，各方各执[illegible]学校学印或盖章生效。

丙　方：签字见附表

年　月　日

3、三方协议书　2017 年 9 月 12 日，武汉重型机床股份有限公司、湖北科技职业学院及学生共同签订三方协议，确保学徒制实习安全执行。





数控技术现代学徒制生产实习纪律试行的规定

依据机电工程学院制订的人才培养方案，结合现代职业教育要求，2016级数控技术专业进行现代学徒制试点，报学校教务处备案，决定于2017年9月至2018年1月在企业进行为期一个学期的生产实习，生产实习成绩进行学生档案。

1. 自觉遵守武汉重型机床股份有限公司（以下简称武重）各项规章制度，如果有违反劳动纪律的，除接受武重相应的处罚外，一次扣1学分，二次扣3学分，三次及以上的本次实习不合格，必须与2017级数控技术专业重新实习一学期，毕业推后一学期。

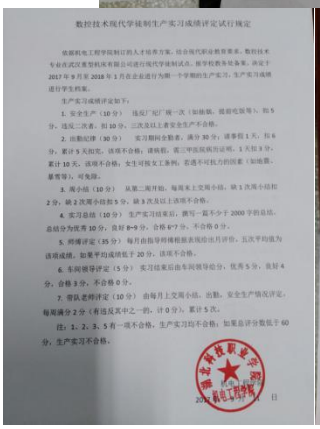
2. 实习过程中除不可抗力（地震、暴雨外等）因素外，原则上不允许请假。

1）病假 需提供三甲以上医院证明。扣除请假期间的实习工资和通勤补贴，因病请假累计超过十个工作日，本次实习不合格，并入2017级数控下次继续实习。

2）事假 扣除请假期间的实习工资和通勤补贴。累计超过五个工作日，本次实习不合格，并入2017级数控下次继续实习。

3.实习中无故缺勤三天及以上者，本次实习不合格，并入2017级数控下次继续实习。

4.实习结束后，由机电学院依据出勤（武重记录）、周日志（上交次数及心得质量）、日常表现（师傅、班组长及各级领导评价）及工作完成程度（综合能力考评）等评定分数，评定不合格者，转入2017级数控技术下次继续实习。



数控技术现代学徒制生产实习成绩评定试行规定

依据机电工程学院制订的人才培养方案，结合现代职业教育要求，数控技术专业在武汉重型机床有限公司进行现代学徒制试点，报学校教务处备案，决定于2017年9月至2018年1月在企业进行为期一个学期的生产实习，生产实习成绩进行学生档案。

生产实习成绩评定如下：

1. 安全生产（10分） 违反厂规厂纪一次（如烟烟、随意吃饭等），扣5分，违反二次者，扣10分，三次及以上者安全生产不合格。

2. 出勤纪律（30分） 实习期间全勤者，满分30分，请事假1天，扣6分，累计5天扣完，该项不合格；请病假，需三甲医院病历证明，1天扣3分，累计10天，该项不合格，女生可按女工条例，若遇不可抗力的因素（如地震、暴雨等），可免除。

3. 周小结（10分） 从第二周开始，每周末上交周小结，缺1次周小结扣2分，缺2次周小结扣5分，缺3次及以上该项不合格。

4. 实习总结（10分） 生产实习结束后，撰写一篇不少于2000字的总结，总结分为优秀10分，良好8~9分，合格6~7分，不合格0分。

5. 师傅评定（35分） 每月由指导师傅根据表现给出月评价，五次平均值为该项成绩，如果平均成绩低于20分，该项不合格。

6. 车间领导评定（5分） 实习结束后由车间领导给分，优秀5分，良好4分，合格3分，不合格0分。

7. 带队老师评定（10分） 由每月上交周小结、出勤、安全生产情况评定，每周满分2分（有违反其中之一的，计0分），累计5次。

注：1、2、3、5有一项不合格，生产实习均不合格；如果总评分数低于60分，生产实习不合格。

生产实习三方协议

甲方：武汉重型机床有限公司

乙方：湖北科技职业学院

丙方：签名见附表

根据学校教学要求，丙方职工与我校一致认定为甲方安全产实习，实习时间自2017年9月上旬至2018年1月底止，甲乎、乙、丙三方特此，因随有关生产实习事项达成协议如下，协商达成共识：

一、权利和义务

（一）甲方的权利和义务

1、甲方为所有被派遣来的丙方实习提供、采取必要的劳动保护保障措施，安排好丙方的实习期间的工作，学习和生活等方面的安排，工资福利。

2、甲方应对丙方进行工间操的安全教育。

3、在甲方实习期间，甲方应对丙方进行岗位责任制和相关技术规范，安全生产和劳动保护等方面的培训和教育，履行对丙方安全生产和劳动保护管理的义务，负责组成实习学生在工时期间的管理和配合乙方管理丙方实习期间的安全问题。

4、根据甲乙双方协商的方案及学习计划正式安排实习内容，实习期间甲方指定专门企业指导老师对学生进行实习指导，并对学生进行安全教育。

5、甲方为所有购买商品保险。

（二）乙方的权利和义务

1、乙方负责为丙方甲方实习提供方案进行安全教育。

2、在顶岗实习期间，乙方安排指导老师以便了解丙方在顶岗实习期间的情况，及时掌握和了解丙方在试岗期以及正常的顶岗期间的动态，并对其在对顶岗期间出现的问题和疑惑。

3、乙方实习指导老师应协助丙方与甲方沟通，及时了解学生实习情况。

（三）丙方的权利和义务

1、丙方在甲方顶岗实习期间应遵守国家的法律法规、执业道德规范和甲乙方的规章制度，服从甲乙方的安排和管理。

2、丙方在甲方顶岗实习期间，应尊重师长、甲方教师、服从分配、团结互助，严格遵守生产实习的各项规章制度，实习单位要协助丙方学习和应用安全生产等方面的规章制度，积极参加安全技术培训和教育的培训，努力提高职业技术素质和应急自救技能，遵守公共秩序，发扬社会主义，社会精神文明。

3、丙方在甲方顶岗实习期间，保持安全地带与车间指导教师联系工作，在协定期日及正常情况时间前代表指导师正式告假，并对自身安全负责。

4、丙方在甲方顶岗实习期间，如遇特殊必要的过去本指导老的允许正式休假工作。

5、丙方按时完成甲方顶岗实习任务。

6、丙方在实习过程中所取得的知识产权或成果归属于甲方。

三、丙方在实习过程中发生意外，如果不属于以下情况：违反甲方规章制度、不听从甲方指导与安排、擅自离岗、外出等；应立即通知乙方甲方在及时采取措施的情况下不承担任何赔偿责任。

四、丙方遵守国家法律法规，如有违反，甲方有权解除协议，造成不良后果，可以决定未协议履行他人民法院。

五、本协议一式三份，甲乙丙各执一份，自甲乙丙双方签字盖章之日起生效。

甲方：

乙方：

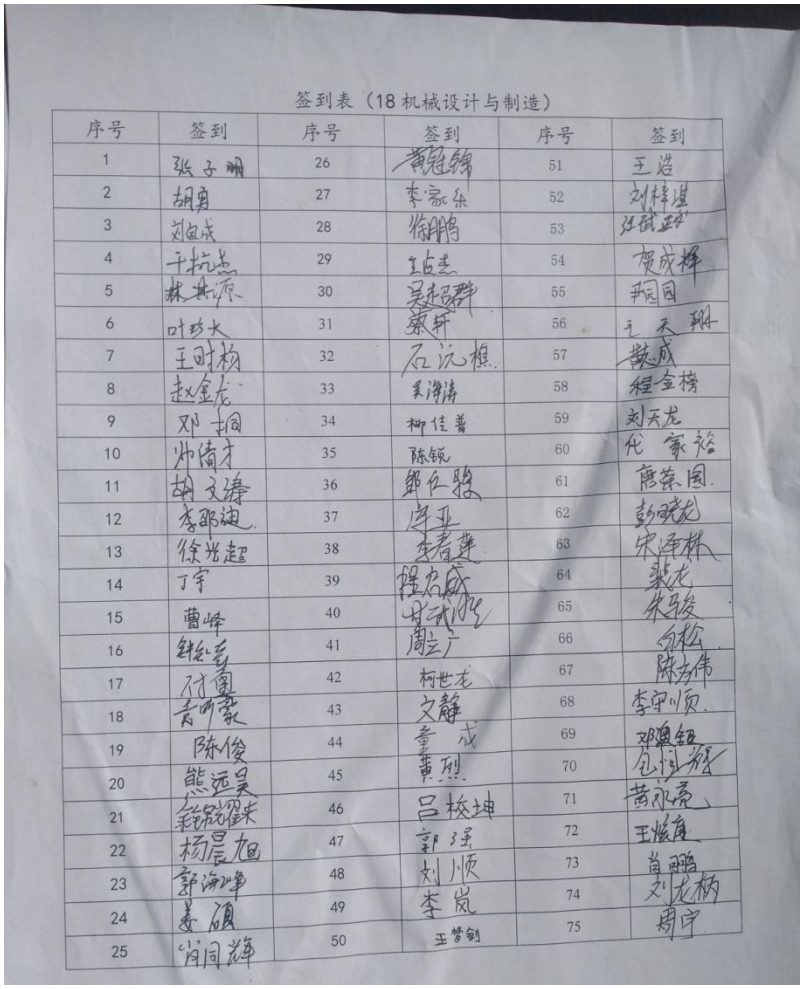
丙方：签字见附表

年 月 日

4、生产实习成绩评定试行规定 依据机电工程学院制订的人才培养方案，生产实习成绩进行学生档案成绩从安全生产、出勤纪律、周小结、实习总结、师傅评定、车间领导评定和带队老师评定等7方面评定。

5、生产实习纪律试行规定 自觉遵守武汉重型机床股份有限公司（以下简称武重）各项规章制度，如果有违反劳动纪律的，除接受武重相应的处罚外，一次扣1学分，二次扣3学分 ，三次及以上的本次实习不合格。因病请假累计超过十个工作日，事假累计超过五个工作日，实习中无故缺勤三天及以上者，本次实习不合格。

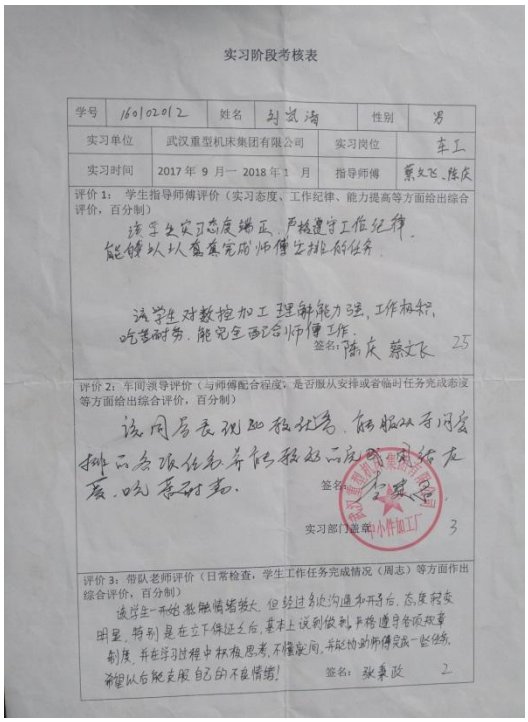
6、每周实习心得体会（周志） 学生每周的实习结束后，需撰写本周实习心得体会。自我评价从以下三个方面：1）劳动纪律、2）生产安全、3）自我能力提升。



签到表（18 机械设计与制造）

序号	签到	序号	签到	序号	签到
1	张子明	26	黄冠强	51	王造
2	胡勇	27	李家乐	52	刘梓湛
3	刘俊成	28	徐明鸿	53	江武正
4	干杭志	29	王志	54	贺成辉
5	林[illegible]	30	吴[illegible]	55	尹冠园
6	叶玲火	31	萧轩	56	王天翔
7	王时杨	32	石沉棋	57	敬成
8	赵金龙	33	吴淳涛	58	程金榜
9	邓坤	34	柳佳普	59	刘天龙
10	帅倚才	35	陈锐	60	代家裕
11	胡文涛	36	邹仁骏	61	熊荣园
12	李邵迪	37	穆平	62	彭晓龙
13	徐光超	38	李青楚	63	宋泽林
14	丁宇	39	程[illegible]	64	裴龙
15	曹峰	40	[illegible]	65	朱骏
16	[illegible]	41	周[illegible]	66	刘松
17	付[illegible]	42	柯世龙	67	陈为伟
18	黄[illegible]	43	文静	68	李宇顺
19	陈俊	44	童成	69	邓[illegible]
20	熊远吴	45	董烈	70	包[illegible]
21	[illegible]	46	吕校坤	71	黄永亮
22	杨晨旭	47	郭强	72	王振南
23	舒海峰	48	刘顺	73	肖[illegible]
24	姜硕	49	李岚	74	刘龙柄
25	肖同辉	50	王梦剑	75	周宇

学生实习签到表



实习阶段考核表

学号	16010201 2	姓名	刘[illegible]海	性别	男
实习单位	武汉重型机床集团有限公司		实习岗位	车工	
实习时间	2017 年 9 月— 2018 年 1 月		指导师傅	蔡文飞、陈庆	

评价 1： 学生指导师傅评价（实习态度、工作纪律、能力提高等方面给出综合评价，百分制）

该学生实习态度端正，严格遵守工作纪律，能够以认真完成师傅安排的任务。

该学生对数控加工理解能力强，工作认真，吃苦耐劳，能完全配合师傅工作。

签名：陈庆 蔡文飞 25

评价 2：车间领导评价（与师傅配合程度，是否服从安排或者临时任务完成态度等方面给出综合评价，百分制）

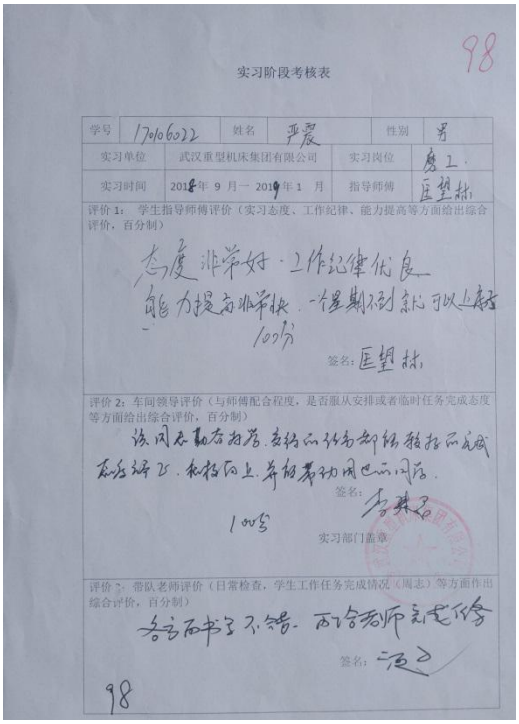
该同学表现积极主动，能服从导师安排，并能积极高质量完成任务，吃苦耐劳。

签名：[illegible]

实习部门盖章 3

评价 3：带队老师评价（日常检查，学生工作任务完成情况（周志）等方面作出综合评价，百分制）

该学生一开始积极性较差，但经过多次沟通和开导后，态度转变明显，特别是在立下保证书后，基本上没到迟到，并能遵守各项规章制度，并在学习过程中积极思考，不懂就问，并能协助师傅完成一些任务，希望以后能克服自己的不良情绪！ 签名：张勇政 2



实习阶段考核表

98

学号	17010 6022	姓名	严震	性别	男
实习单位	武汉重型机床集团有限公司		实习岗位	车工	
实习时间	2018 年 9 月— 2019 年 1 月		指导师傅	匡望林	

评价 1： 学生指导师傅评价（实习态度、工作纪律、能力提高等方面给出综合评价，百分制）

态度非常好，工作纪律优良，能力提高非常快，一个星期不到就可以上手了。

100分

签名：匡望林

评价 2：车间领导评价（与师傅配合程度，是否服从安排或者临时任务完成态度等方面给出综合评价，百分制）

该同学能力出色，态度积极，能够积极完成任务，并能帮助同组同学。

100分

签名：[illegible]

实习部门盖章

评价 3：带队老师评价（日常检查，学生工作任务完成情况（周志）等方面作出综合评价，百分制）

各方面表现不错，所以老师完成任务

签名：[illegible]

98

部分学生实习考核表

17010616

苏锦锋

实习总结

一个学期的实习也已经结束了，虽然说起来没学习到什么重要的东西，但是一些皮毛基本知识还是学到了。想想一个学期时间，说过的快也快，说过的慢也慢，每天一如既往地早上 6 点 40 起床，7 点半到公司吃个早饭打个卡换个工作服。反反复复的这样一个学期，刚开始以为是个一个班的 24 个让在同一个地方实习只是师傅不是同一个，然后到了要进厂里的时候被分配到哪一个机群，哪一个师傅。大部分是在一块的，可以每天交流交流，可是分配的机群跟师傅都不是一块的，也就只能默默的一个人每天站在师傅旁边看着他操作。一如既往的反反复复地这样。每到周末就又要回学校忙着洗衣服忙着这事忙着拿事，每一周交一次周志，反反复复的这样。第一次写的时候还知道写一些什么，越到后面越不知道写什么内容，因为写来写去都是那也行事。

我在那实习的地方是中小件加工厂机群 7，机群长是叫贺百川，我师傅叫吴秀文。在这个机群里面大部分都是 08 年武职毕业的来这里工作。我师傅就是操作龙门铣床，他这个龙门铣床又可以铣又可以镗，操作起来也非常简单，基本上就是铣面，什么面都能铣。尺寸精度要求不是很大，跟我高中学的技能差不多。只要会数控编程，一两个月就能上手操作，可惜大一就没学过数控编程，听说数控编程学的好操作机床也非常容易，做的零件也快，看工艺图也会看的仔细。每天无聊就会在师傅聊聊天，想让他教一点我，可是总是问他，他就说先把旁边的环境熟悉一下，以后在这里工作想熟悉都熟悉不了。那就这样了，只能在旁边看着天每天操作。

龙门铣床上可以用多把铣刀同时加工表面，加工精度和生产效率都比较高，适用于在成批和大量生产中加工大型工件的平面和斜面。数控龙门铣床还可加工空间曲面和一些特型零件。实习要求 1 安全问题，遵守厂规和社会公德。未经允许不得接触任何设备。2 在厂区内按照指定路线行走，不得嬉戏打闹。3 要求笔记本随身携带，做好记录，写好实习报告。 4、单独外出实习的同学还要确保在途中或企业内安全。在实习的几个月时间里，我学到了很多在学校了学不到的东西，也认识到了自己很多的不足，感觉收益非浅，以下是我在实习期间对工作的总结以及一些自己的心得体会。

1 工作物要用压板、螺钉或专用工具夹紧。使用一般的扳手不准加套管，以免滑脱伤人。2．刀具一定要夹牢，否则不准开车工作。3．工作前，要检查机床传动部分的运转情况，并将机床的挡板装好，才能运转。4．铣切各种工件，特别是粗铣时，开始应进行缓慢切削。5．移动工作台和刀架时，应先松开固定螺钉。6．装卸刀具时，应使用铜锤或木槌轻打，防止刀具碎片飞出伤人。7．在切削中，不准变速和调整刀具，禁止用手摸或测量工件。.清扫、保养、维修机床时,不仅要停下机床所有的动作,而且要切断电源。断电后要留有放电时间,防止残留电压伤人。对电拒内和机床上的电气元件检查维修时,要用万用表或电笔确认已切断电源后,方可进行检修;要做好防护和用相应绝缘等级的工具进行。要有防止它入无意中偶然合闸送电的措施,如专人监管、挂牌警示等 2.在高处进行维修保养,如在龙门顶上,应注意系上安全绳,带上安全帽,以防跌落。3.经常保持操作现场周围环境整洁,及时清除水渍、油渍,防汁人员滑倒。4.更换液压油,润滑油,润滑脂要注意使用同等质量的产品。5 更换保险时确认保险丝客量是否正确,使用容量过高的保险丝可能导致机床电器装置故障,绝对不允许使用铜线代替保险丝。6.要保证作业面道路畅通,照明充足,面积充足.外围设备及可能形成障碍的物品要放在指定位置。正常情况下切断电源的方法 1 确认机床的切削运动、进给适

动已经完成时,先停止切削运动和进给运动,如主轴旋转、工作台运行、刀架进给等，这些基本上是进实习公司的时候就要我们写的员工基本操作规范，一起来的24个实习生都写了。

每天在师傅旁边站着看他们操作。这现在天气越来越冷了帮师傅也少了，运动起来才不冷每次想帮着师傅做一些事，可是他们就说不用你做。然后站一两个小时实在是累就在旁边坐着一会儿，每次开始上班的时候总是想着师傅什么时候能教，然后问了一下师傅，谁刚开始想熟悉一下环境，然后还是没教。准备想帮师傅打扫铁渣的，有的时候站在那边没事就只能坐着发呆，在师傅旁边站着看他们操，有要帮忙的就帮忙一下，没有就到处走动看看其他师傅或者到处看作。这现在天气越来越冷了帮师傅也少了，运动起来才不冷每次想帮着师傅做一些事，可是他们就说不用你做。然后站一两个小时实在是累就在旁边坐着一会儿，每次开始上班的时候总是想着师傅什么时候能教，然后还是没教。星期三的时候本来是帮师傅打扫机床上的铁渣，然后不小心掉到铁渣里面去了把大腿都搞伤了，然后师傅叫我休息一下，可是看见师傅机床还没打扫干净，我还是忍着痛帮忙打扫完了。星期五下午全体打扫机床保养，然后就开始帮师傅打扫，打扫到最后的时候想休息一下 ，然后被机群长看见了，觉得我是在嫌着，又叫我帮其他的师傅拖地。就这样感觉在这里学习不了多少东西，总之想学还真的要主动问。

实习是大学生必不可少的第二课堂,是知识常新和发展的源泉,是检验真理的试金石,也是一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用,才能得到丰富、完善和发展。大学生成长,就要勤于实践,将所学的理论知识与实践相结合一起,在实践中继续学习,不断总结,逐步完善,有所创新,并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力,为自己事业的成功打下良好的基础。

一个学期的实习也基本上是结束了，从开始进武重公司实习，到现在马上结束的这一段时间，深深地体会到了实习的压力困难煎熬。是每一个实习生必不可少的，回忆着当时那种每天站在师傅旁边看他操作，热天气热的一身汗，冷天气又不敢多穿衣服，就怕操作不当引起不必要的事故。实习让我学习到了挣钱的不容易，让我学习到了一名优秀员工是怎么操作安全，怎么操作能拿到好的工资。想着其他专业去富士康实习，有的还每天晚上加班，每天晚上还不能回学校，只能周末回来一下都是坚持过来的。

学生实习总结